



Odvoz a likvidácia odpadu, a. s., Ivanská cesta 22, 821 04 Bratislava

SPRÁVA

o prevádzke a kontrole ZEVO Bratislava,

Vlčie hrdlo 72, Bratislava za rok 2019

Vypracoval: Ing. Anna Rothbergová
Ing. Zdenko Kontína

Dátum: 13.02.2020

1. Opis zdroja znečisťovania ovzdušia

1.1 Identifikačné zdroja znečisťovania

Názov zdroja znečisťovania: ZEVO Bratislava
Evidenčné číslo zdroja znečisťovania: 039 0032
Umiestnenie zdroja znečisťovania: Vlčie hrdlo 72
Katastrálne územie: Bratislava - Ružinov, okres Bratislava 2

1.2 Kategorizácia zdroja znečisťovania

V zmysle prílohy č. 1 k vyhláške č. 410/2012 Z. z. je ZEVO Bratislava vo Vlčom hrdle kategorizovaná ako veľký zdroj znečisťovania s číslom kategórie 5.1. - spaľovne odpadov.

1.3 Účel technológie a výrobkov

Účelom technologických zariadení dvoch spaľovacích liniek v spaľovni odpadu je termické zneškodnenie (spálenie) do spaľovne dovezeného tuhého odpadu, ktorý už nie je možné inak zužitkovat', spojené s energetickým zhodnocovaním odpadu - výrobou elektriny a tepla.

1.4 Výkony zariadenia

	Prevádzka 1 kotla	Prevádzka 2 kotlov
Minimálny parný výkon	16,62 t.hod ⁻¹	33,24 t.hod ⁻¹
Minimálny tepelný výkon	15 MW _t	30 MW _t
Minimálny výkon spaľovania odpadu	6,54 t.hod ⁻¹	13,08 t.hod ⁻¹
Menovitý parný výkon	27,70 t.hod ⁻¹	55,40 t.hod ⁻¹
Menovitý tepelný výkon	20,50 MW _t	20,50 MW _t
Menovitý výkon spaľovania odpadu	10,90 t.hod ⁻¹	21,80 t.hod ⁻¹

1.5 Druh prevádzky

Prevádzka zdroja znečisťovania - spaľovne - je nepretržitá, 24 hodín denne, nesezónna s plánovaným ročným fondom pracovného času 7 500 hod.rok⁻¹.

1.6 Rok uvedenia zdroja znečisťovania do prevádzky

Spaľovňa odpadov bola po rekonštrukcii uvedená do prevádzky 30.12.2002.

1.7 Stručný popis technológie

Netriedený a ináč neupravený tuhý komunálny odpad z mesta Bratislava a iné tuhé odpady zákazníkov sa do ZEVO Bratislava vo Vlčom hrdle dovážajú smetiarskymi automobilmi a vo veľkokapacitných kontajneroch a automobilmi zákazníkov.

Dovezený odpad sa na vstupe do ZEVO Bratislava odváži, vizuálne skontroluje zaeviduje a pod dohľadom zamestnancov obsluhy výsypnej rampy sa vysype do zásobníka odpadu. Po vysypaní do zásobníka odpadu sa odpad prekladá a premiešava - homogenizuje - dvomi drapákovými žeriavmi a nakladá do násypiek kotlov na energetické zhodnocovanie a termické zneškodnenie. Zásobník odpadu je železobetónový s pružnými oceľovými stenami.

Nadrozmerný odpad (neupravený odpad, ktorého jeden z jeho rozmerov je viac ako 1,0 m) alebo odpad, ktorý si zákazník pred spálením žiada mechanicky znehodnotiť - podrváť, sa vyskladňuje a vysypáva na ploche pri drviacom zariadení.

V ZEVO Bratislava sú na spaľovanie netriedeného tuhého odpadu inštalované dve samostatné spaľovacie linky. Každá z nich pozostáva z parného kotla a zariadenia na čistenie spalín polosuchou metódou.

Odpad, naložený drapákovými žeriavmi do násypky odpadu kotlov sa vlastnou váhou zostúva na hydraulikou poháňaný podávací stôl, ktorým je regulované dávkovaný na šikmý vratisuvný rošt. Na rošte so spätným pohybom odpadu, za prívodu v parnom ohrievači ohriateho primárneho spaľovacieho vzduchu, dochádza ku intenzívному premiešavaniu nového odpadu s horiacim odpadom a PSV a k jeho kvalitnému prehoreniu. Spaľovacie rošty oboch kotlov sú hydraulicky poháňané, vratisuvné, dvojsekcioné rošty systému MARTIN®. Spaľovací proces a roštové ohniško sú regulované z hľadiska optimalizácie spaľovania, vyhorenia odpadu a tvorby emisií autonómnym riadiacim systémom PHOENIX - INTERBUS. Pri spaľovaní odpadu je dodržiavaná zákonom požadovaná minimálna teplota 850 °C, s výdržou 2 sekundy. Použitím tzv. sekundárneho vzduchu sú horúce horľavé plyny a splodiny horenia udržívané v oblasti s najvyššou teplotou, za účelom ich lepšieho vyhorenia. Pre nábeh, odstavenie a pre prípad poklesu teploty v spaľovacej komore pod 850 °C, sú v každom kotle inštalované dva plynové horáky spaľujúce zemný plyn, každý s tepelným výkonom cca 9,7 MW.

Prevádzková teplota v spaľovacej komore kotla je 850 – 1100 °C.

Obidva kotly zhodných parametrov sú parné, jednobubnové s membránovými stenami, sálavé s prirodzeným obehom vody, trojťahové.

Do spaľovacej komory kotla sa za posledným prívodom sekundárneho vzduchu vstrekuje 25 % roztok čpavkovej vody – selektívna nekatalytická metóda znižovania tvorby NOx (SNCR.)

Na napájanie kotlov napájacou vodou sú v kotolni inštalované dve napájacie čerpadlá s pohonom elektromotorom a jedno napájacie čerpadlo s pohonom parou turbínou. Parou vyhrievaná napájacia nádrž, na ktorej je umiestnený termický odplyňovač napájacej vody, má užitočný objem cca 24 m³ pri výške hladiny 170 cm (celkový objem je cca 32 m³).

Para vyrobená v kotloch pri procese termického zneškodenia sa použije na vlastnú spotrebu v spaľovni (para do termického odplyňovača napájacej nádrže, para na ohrev primárneho spaľovacieho vzduchu, para na pohon turbiny napájacieho čerpadla č.13, para na ohrev prídavnej demineralizovanej vody, para pre prípravu TÚV a ÚK vo výmenníkovej stanici v kotolni) a na výrobu elektriny v parnom turbogenerátore so vzduchom chladeným kondenzátorom. Parná turbína je kondenzačná, jednotelesová, bezodberová, rýchlobežná so synchronnym generátorom s elektrickým výkonom 6,3 MWe. Časť vyrobenej elektriny (cca 25%) sa použije na vlastnú spotrebu a zvyšok (cca 75%) sa predáva do distribučnej siete.

V ZEVO Bratislava sú vytvorené technické možnosti pre dodávku tepla vo forme pary externým odberateľom.

Vyhorené tuhé zvyšky po spaľení odpadu – škvara – sa mokrým vynášačom dopravuje do zásobníka škvary. Železobetónový zásobník škvary má objem cca 600 m³. Škvara sa drapákovým

žeriavom nakladá na triediacu linku odškvarovania, v ktorej sa zo škvary vytriedia železné kovy, neželezné kovy a sklo. Škvara sa nákladnými vozidlami odváža na skládku odpadu a vyseparované materiály sa predávajú ako druhotné suroviny odberateľom.

Na čistenie spalín, vychádzajúcich z kotlov spaľovne, je nainštalovaná technológia polosuchého čistenia spalín – súprudne rozprašovanie kvapalného absorpčného činidla do prúdu spalín bez vzniku kvapalných odpadov. ZČS pozostáva z (pre každý kotol samostatne):

- Rozprašovací absorbér
- Tkaninový filter s predradeným dávkovaním uhlíkatého sorbentu
- Umelý ľah so spalinovým ventilátorom
- Vápenné hospodárstvo - spoločné zariadenie pre obidve spaľovacie linky
- Uskladnenie tuhého odpadu z čistenia spalín - spoločné zariadenie pre obidve spaľovacie linky

Z kotla vychádzajúce spaliny s teplotou 210 °C až 260 °C sa privádzajú do hlavy rozprašovacieho absorbéra, kde sa odparovaním rozprášeného absorbentu $\text{Ca}(\text{OH})_2$ vo forme 10 až 15 % vápenného mlieka zároveň aj ochladzujú na teplotu cca 150 °C až 170 °C. Škodlivé látky, ako HCl, HF a SO_2 sú viazané vápenným mliekom, pričom vzniká suchá zmes solí a časti zachyteného popolčeka. Produkty reakcie zachytené v spodnej časti rozprašovacieho absorbéra vo forme prachu sa dopravujú do zásobníka odpadu z čistenia spalín.

Pred tkaninovým filtrom sa do spalín dávkuje práškový uhlíkatý sorbent, na zvýšenie odlučovania ľahkých kovov, hlavne Pb, Zn a Hg a na zväčšenie absorpčnej väzby organických zlúčenín hlavne dioxínov a furánov. Na povrchu filtračnej tkaniny vytvára aktívny filtračný koláč, ktorý čistí cez neho prúdiace spaliny. V tkaninovom filtri zachytený tuhý odpad z čistenia spalín sa tiež dopravuje do zásobníka odpadu z čistenia spalín.

Tuhý odpad z čistenia spalín – nebezpečný odpad sa cisternovými vozidlami odváža na stabilizáciu a uloženie odpadu na skládku nebezpečného odpadu.

Zariadenia umelého ľahu slúžia na prekonanie tlakových strát na zariadeniach čistenia spalín a očistené spaliny sa potom odvádzajú cez komín. Tuhý odpad z čistenia spalín vo forme prachu sa mechanicky dopravuje zásobníka – vyhrievaného sila s objemom 250 m³, odkiaľ sa cisternovým vozidlom vyvážané na stabilizáciu a zneškodenie na skládku nebezpečného odpadu.

Vycistené a čiastočne ochladené spaliny z oboch kotlov sú spalinovými ventilátormi vháňané do jedného spoločného, 120 m vysokého betónového komína, vybaveného nerezovou vložkou a rózptyľované do ovzdušia.

Mimo technologických zariadení týchto dvoch samostatných spaľovacích liniek sú v ZEVO Bratislavu nainštalované aj technologické zariadenia ďalších prevádzkových súborov, zabezpečujúcich chod spaľovacích liniek a spoločných pre obidve spaľovacie linky ako chemická úprava vody, zariadenia na prípravu vápenného mlieka, kompresorová stanica, čpavkové hospodárstvo, odškvarovanie, vzduchom chladený kondenzátor, elektrotechnické zariadenia na napäťových úrovniach 22 kV, 400 V a 230 V, nadradený riadiaci systém, automatický merací systém kontinuálneho merania emisií škodlivých látok vypúšťaných do ovzdušia, drviace zariadenie na drvenie nadrozmerného odpadu a iné.

1.8 Zoznam a parametre rozhodujúcich zariadení

Parný kotel

Výrobca	WEHRLE WERK AG
Typ	parný, jednobubnový kotel s membránovými stenami, sálavý s prirodzeným obehom, trojťahový
Výhrevná plocha kotla	3 430 m ²
Menovitý parný výkon	27,70 t.hod ⁻¹
Menovitý tepelný výkon	20,50 MW _t
Menovitá teplota napájacej vody	130 °C
Menovitá teplota pary	400 °C
Menovitý tlak pary	4,00 MPa
Druh paliva	základné pomocné
	netriedený tuhý odpad zemný plyn naftový STN 38 61 10
Inštalovaný súhrnný výkon spaľovne	55,40 t.hod ⁻¹ (41,00 MW _t)
Výrobné čísla kotlov	K1 7360 K2 7361
Rok výroby	K1 2001 K2 2001

Rošt

Výrobca	MARTIN GmbH
Typ	hydraulicky poháňaný vratisuvný, dvojsekčiový spaľovací rošt systém MARTIN® s podávacím stolom
Rozmery roštu š x d [mm]	4 160 x 8 060
Účinná plocha roštu	29,82 m ²
Sklon roštu	26 °
Menovitý výkon spaľovania odpadu	10,90 t.hod ⁻¹

Plynový horák

Výrobca	DUMAG
Typ	DUMAG GÜ – 450 / v
Počet horákov na kotli	2 ks
Maximálny spaľovací výkon horáka	9,74 MW _t
Minimálny spaľovací výkon horáka	1,3 MW _t
Maximálna spotreba zemného plynu	1000 m _N ³ .hod ⁻¹
Minimálna spotreba zemného plynu	100 m _N ³ .hod ⁻¹

Rozprášovací absorbér

Výrobca	LAB Group S.A.
Počet dýz v rozprášovači	4 ks
Maximálne množstvo suchých spalín	48 400 m ³ .hod ⁻¹
Minimálne množstvo suchých spalín	26 243 m ³ .hod ⁻¹
Maximálna teplota spalín na vstupe	260 °C
Minimálna teplota spalín na vstupe	190 °C
Maximálna teplota spalín na výstupе	180 °C
Minimálna teplota spalín na výstupе	140 °C

Tkaninový filter

Výrobca	LAB Group S.A.
Počet sekcií vo filtri	4 ks
Počet filtračných rukávov v sekcií	153 ks
Celková filtračná plocha	1670 m ²
Maximálne množstvo suchých spalín	48 400 m ³ .hod ⁻¹
Minimálne množstvo suchých spalín	26 243 m ³ .hod ⁻¹
Maximálna teplota spalín	180 °C
Minimálna teplota spalín	140 °C

Spalinový ventilátor

Výrobca	FEVI International
Typ	M 18B – TN – 1600
Počet otáčok	1485 min ⁻¹
Maximálne množstvo suchých spalín	48 400 m ³ .hod ⁻¹
Minimálne množstvo suchých spalín	26 243 m ³ .hod ⁻¹

Parná turbína

Výrobca turbíny	SIEMENS PG Görlitz
Typ	parná, kondenzačná, jednotelesová, bezodberová, rýchlobežná GK 26 / 40
Menovitý tlak ostrej pary	3,80 MPa
Menovitá teplota ostrej pary	392 °C
Menovité množstvo pary do T	25,00 t.hod ⁻¹
Maximálne množstvo pary do T	27,70 t.hod ⁻¹
Menovitý tlak pary na výstupе z T	0,012 MPa
Otáčky rotora	10 700 min ⁻¹
Prevodový pomer prevodovky	10 700 / 1 500 min ⁻¹

Generátor

Výrobca	AVK Deutschland GmbH & Co.KG
Typ	DIG 156 n/4w
Elektrický výkon pri menovitej množstve pary	6 300 kW _e
Elektrický výkon pri maximálnej množstve pary	6 500 kW _e
Zdanlivý výkon	7 500 kVA
Prúd	687 A
Napätie	6 300 V
cos φ	0,95
Frekvencia	50 Hz
Otáčky	1 500 min ⁻¹
Budenie	bezkefové, so zabudovaným generátorom budiaceho prúdu
Napäťová regulácia	Digitálny regulátor SIPOL

Vzduchový kondenzátor

Výrobca	HAMON GmbH
Typ	HAMON YTD
Počet sekcií kondenzátora	3 ks
Médium	pára z kondenzačného stúpňa turbíny
Menovitý tlak pary na výstupe z turbíny	0,012 MPa
Menovitá teplota vzduchu	18 °C

Automatický monitorovací systém emisií

Tuhé znečisťujúce látky

Výrobca	SICK
Typ	DUSTHUNTER SB100
Funkčný princíp	Metóda rozptýleného svetla
Nastavený merací rozsah	0 – 50 mg/m ³

Oxid uhoľnatý – CO, oxid dusíka - NO_x, oxid siričitý - SO₂, chlorovodík – HCl, obsah kyslíka - O₂, vlhkosť - H₂O

Výrobca	SICK MAIHAK GmbH, Nemecko
Typ	MCS100FT
Merací princíp (okrem O ₂)	FTIR spektrometer (Fourier Transform Infrared Spectrometer)
Nastavený merací rozsah	
pre emisiu CO	0 - 300 mg/m ³
pre emisiu SO ₂	0 - 300 mg/m ³
pre emisiu NO	0 - 400 mg/m ³
pre emisiu NO ₂	0 - 250 mg/m ³
pre emisiu NO _x	0 - 800 mg/m ³ (vypočítaná NO _x = 1,53xNO + NO ₂)
pre emisiu HCl	0 - 80 mg/m ³
pre emisiu NH ₃	
pre obsah H ₂ O	0 - 40 %
Merací princíp O ₂	článok ZrO ₂
Rozsah obsahu O ₂	0 - 21 %
Teplota ohrevu meracej komory	max. 200°C
Doba odzovy	T90 max. 200sekúnd
Detekčný limit	< 2% meracieho rozsahu
Výstupy	Analógový prúdový výstup 4-20mA pre každú meranú zložku Binárne výstupy (stavy zariadenia) ETHERNET (servisné účely)
Teplota okolia	+5 až +35°C
Napájanie	230VAC-50/60Hz - riadiace obvody (záloh.) 400VAC-50/60Hz - výhrevy (nezáloh.)
Rozmery	2100 x 800 x 600 mm (samostatná skriňa)
Hmotnosť	260 kg

Organické zlúčeniny (organický uhlík) - TOC - Súčasť systému MCS100FT

Výrobca	SICK MAIHAK GmbH, Nemecko
Typ	MCS100FT (súčasť zariadenia)
Merací princíp	FID (Flame Ionisation Detector)
Nastavený merací rozsah	0 – 50 mg/m ³
Opakovateľnosť merania	< 2% meracieho rozsahu
Drift nuly	< 3% maximálnej hodnoty meracieho rozsahu počas servisného intervalu
Linearita	< 2% maximálnej hodnoty meracieho rozsahu
Spotreba H ₂	< 3 l/hod. pri tlaku 2,0bar
Doba odozvy	T90 max. 50sekúnd
Detekčný limit	< 2% meracieho rozsahu
Výstupy	Analógový prúdový výstup 4-20mA Binárne výstupy (stavy zariadenia) ETHERNET (servisné účely)

Objemový prietok

Výrobca	SICK AG, Nemecko
Typ	FLOWSIC100M
Funkčný princíp	Ultrazukové meranie (Ultrasonic Transit Time Measurement)
Nastavený merací rozsah	0 – 100 000 Nm ³ /h

Tlak spalín

Výrobca	SIEMENS
Typ	Sitrans P
Funkčný princíp	Absolútny tlak
Nastavený merací rozsah	800 – 1 300 mbar

Teplota

Výrobca	WIKA
Typ	TR10-C
Funkčný princíp	Pt 100
Nastavený merací rozsah	0 – 300°C

Vyhodnocovanie emisných údajov

Výrobca	EnviTech, s.r.o., Trenčín
Typ	WinEmag, verzia 3.067_RSx_05 - May - 2017 A = 20
Vyhodnocovací systém	<ul style="list-style-type: none"> - CPU Intel Core i3-6100 3,7 GHz - Pamäť RAM 4 GB - Pevný disk C 500 GB

1.9 Zoznam surovín a palív

Hlavným palivom v oboch kotloch ZEVO Bratislava je netriedený zmesový odpad – zmes odpadov pozostávajúca z 92 druhov odpadu kategórie „ostatný“, ktoré sú povolené v kotloch spaľovne spaľovať. Predpokladaná výhrevnosť spaľovaného odpadu je 8 250 MJ.t^{-1} , skutočná, priemerná za r. 2019 bola 9 803 MJ.t^{-1} .

Pre nábeh, odstavenie kotlov a udržovanie teploty $850\text{ }^{\circ}\text{C}$ v spaľovacej komore sa ako podporné a stabilizačné palivo pri spaľovaní odpadu používa zemný plyn naftový (STN 38 6110), s priemerným spalným teplom na rok 2019 $10,752\text{ kWh.m}^{-3}$.

Pre zariadenie SNCR sa používa 25 % čipavková voda.

Pre prípravu absorbentu pre zariadenia čistenia spalín - Ca(OH)_2 vo forme 10 až 15 % vápenného mlieka, sa v spaľovni používa jemne mleté, nehasené vápno - CaO .

Na zachytávanie dioxínov, furánov a ďažkých kovov sa používa uhlíkatý sorbent.

V technologickom procese spaľovania sa používajú dva druhy technologickej vody :

- filtrovaná a čírená technologická voda pre čistenie spalín a chladenie zariadení
- chemicky upravená, demineralizovaná, pre vodo-parný okruh, vyrobená z filtroanej vody

Primárny vzduch pre spaľovanie odpadu sa nasáva zo zásobníka odpadu a sekundárny spaľovací vzduch sa nasáva spod stropu kotolne.

2. Emisie do ovzdušia

2.1 Zoznam znečistujúcich látok

Názov	Značka
Tuhé znečistujúce látky	TZL
Oxid uhoľnatý	CO
Oxidy dusíka	NO_X
Oxid siričitý	SO_2
Organické zlúčeniny (organický uhlík)	TOC
Chlorovodík	HCl
Fluorovodík	HF
Polychlórované dibenzodioxíny / dibenzofurány	PCDD / PCDF
Kovy	
tálium, kadmiум	Tl, Cd
ortut'	Hg
antimón, arzén, olovo, chróm, kobalt, med', mangán, nikel, vanád	Sb, As, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, V

2.2 Charakteristické parametre spalín

	Prevádzka 1 kotla	Prevádzka 2 kotlov
Minimálne množstvo suchých spalín	$26\ 243\text{ m}^3.\text{hod}^{-1}$	$52\ 486\text{ m}^3.\text{hod}^{-1}$
Maximálne množstvo suchých spalín	$48\ 400\text{ m}^3.\text{hod}^{-1}$	$96\ 800\text{ m}^3.\text{hod}^{-1}$
Maximálna teplota spalín	$180\text{ }^{\circ}\text{C}$	$180\text{ }^{\circ}\text{C}$
Minimálna teplota spalín	$140\text{ }^{\circ}\text{C}$	$140\text{ }^{\circ}\text{C}$
Priemerná hustota spalín		$0,77\text{ kg.m}^{-3}$

2.3 Emisné limity určené vyhláškou MŽP SR č. 410/2012 Z.z. s účinnosťou od 01.01.2013

2.3.1 Emisné limity určené ako denné priemery

Znečistujúca látka	Emisný limit [mg.m ⁻³]
Celkové tuhé znečistujúce látky (TZL)	10
Oxid siričitý (SO ₂)	50
Oxid dusnatý (NO) a oxid dusičitý (NO ₂) vyjadrené ako NOx	200
Organické znečistujúce látky vo forme plynov a párov vyjadrené ako celkový organický uhlík (TOC)	10
Plynné zlúčeniny chlóru vyjadrené ako HCl	10
Plynné zlúčeniny fluóru vyjadrené ako HF	1
Oxid uhoľnatý (CO)	50

2.3.2 Emisné limity určené ako polhodinové priemery

Znečistujúca látka	A (100%)	B (97%)
	Emisný limit [mg.m ⁻³]	
Celkové tuhé znečistujúce látky (TZL)	30	10
Oxid siričitý (SO ₂)	200	50
Oxid dusnatý (NO) a oxid dusičitý (NO ₂) vyjadrené ako NOx	400	200
Organické znečistujúce látky vo forme plynov a párov vyjadrené ako celkový organický uhlík (TOC)	20	10
Plynné zlúčeniny chlóru vyjadrené ako HCl	60	10
Plynné zlúčeniny fluóru vyjadrené ako HF	4	2
Oxid uhoľnatý (CO)	100	Krátkodobý priemer C (95%)
		150

Podmienky dodržania emisného limitu:

Stĺpec A: žiadna hodnota polhodinového priemeru v roku nesmie prekročiť uvedené hodnoty

Stĺpec B: 97 % polhodinových priemerov v roku nesmie prekročiť uvedené hodnoty

2.3.3 Emisné limity pre tăžké kovy

Znečistujúce látky	Emisný limit [mg.m ⁻³]
Tálium a jeho zlúčeniny vyjadrené ako tálium (Tl)	spolu 0,05
Kadmium a jeho zlúčeniny vyjadrené ako kadmium (Cd)	
Ortuť a jej zlúčeniny vyjadrené ako ortuť (Hg)	0,05
Antimón a jeho zlúčeniny vyjadrené ako antimón (Sb)	
Arzén a jeho zlúčeniny vyjadrené ako arzén (As)	
Olovo a jeho zlúčeniny vyjadrené ako olovo (Pb)	
Chróm a jeho zlúčeniny vyjadrené ako chróm (Cr)	
Kobalt a jeho zlúčeniny vyjadrené ako kobalt (Co)	spolu 0,5
Med' a jej zlúčeniny vyjadrené ako med' (Cu)	
Mangán a jeho zlúčeniny vyjadrené ako mangán (Mn)	
Nikel a jeho zlúčeniny vyjadrené ako nikel (Ni)	
Vanád a jeho zlúčeniny vyjadrené ako vanád (V)	

Priemerná hodnota – trvanie odberu vzoriek najmenej 30 minút a najviac 8 hodín.

2.3.4 Emisné limity pre dioxíny a furány

Znečistujúca látka	Emisný limit [ng.m ⁻³]
Dioxíny a furány (PCDD a PCDF)	0,1

Priemerná hodnota – trvanie odberu vzoriek najmenej 6 hodín a najviac 8 hodín.

Vycistené a čiastočne ochladené spaliny z oboch spaľovacích liniek - kotlov, obsahujúce znečistujúce látky, sú do ovzdušia odvádzané a rozptyľované prostredníctvom jedného spoločného betónového komína, vybaveného nerezovou vložkou.

Celková výška komína je 120 m.

Priemer komína na hľave je 2,5 m.

3. Prevádzkovanie zdroja znečisťovania v roku 2019

ZEVO Bratislava ako zdroj znečisťovania ovzdušia bolo počas roku 2019 v trvalej prevádzke okrem dvoch plánovaných odstávok.

Jednotlivé kotly boli plánované odstavené v mesiacoch apríl/máj a september/október, neplánované v priebehu roka sa u oboch kotlov vyskytli viaceré drobné neplánované odstávky - výpadky.

Údaje o prevádzke zdroja znečist'ovania ovzdušia v hodinách

2019	Plánovaná prevádzka zdroja znečist'ovania	Plánované odstávky zdroja znečist'ovania	Plán spolu	Skutočná prevádzka zdroja znečist'ovania	Odstávky	Hodiny spolu
Linka č.1	7 500	1 260	8 760	7834	926	8 760
Linka č. 2	7 500	1 260	8 760	7997	763	8 760
Obidve linky spolu	15 000	2 520	17 520	15831	1689	17 520

V roku 2019 bolo spálením zneškodených 133 788,63 t zmesového odpadu.

Spálením odpadu vzniklo 29 577,82 t škváry, ktorá bola odvezená do recyklačného strediska Bratislavská recyklácia, s.r.o. v Bratislave.

V zariadení na čistenie spalín (tkaninové filtre) bol zo spalín zachytený tuhý odpad z čistenia spalín v množstve 2 665,38 t. Tento bol firmou Ebá, s. r. o. a firmou FCC Slovensko priebežne odberaný zo zásobného sila a odvážaný cisternovými vozidlami za účelom stabilizácie a následného uloženia na skládkach odpadu.

Maximálny možný výkon turbogenerátora bol reguľovaný v závislosti od výkonu kotlov a na základe požiadaviek zmluvného odberateľa elektriny. 15. októbra 2019 bol po generálnej oprave spustený do výkonovej prevádzky turbogenerátor. Vzhľadom na skutočnosť, že závod Spaľovňa odpadu nespĺňal v tomto období požiadavky na energetické zhodnocovanie odpadu - kód zhodnotenia R1, do 15. októbra 2019 bol všetok odpad dovezený v tomto období do závodu Spaľovňa odpadu zneškodený - kód zneškodenia D10. Táto informácia je uvedená v evidenčných listoch odpadu a v ohlášeniach o vzniku odpadu a nakladaní s ním podľa vyhlášky 366/2015 Z.z.

Množstvo vypustených znečistujúcich látok TZL, TOC, SO₂, CO, NO_x, a HCl je priebežne monitorované automatickým monitorovacím systémom (AMS). Množstvo vypustených ľažkých kovov a dioxínov a furánov a HF sa určuje periodickými diskontinuálnymi meraniami oprávnenými organizáciami.

Na kotly K1 resp. spaľovacej linke č. 1 a na kotly K2 resp. spaľovacej linke č. 2 boli v roku 2019 vykonané periodické diskontinuálne merania ľažkých kovov, dioxínov a furánov a HF v mesiaci apríl a október.

V nasledujúcej tabuľke sú uvedené a porovnané emisie za rok 2019 vypočítané (odčítané z AMS) a stanovené Vyhl. č. 410/2012 Z.z. :

Znečistňujúca látka	Vypočítané emisie (mg.m ⁻³)		Emisný limit (mg.m ⁻³)
	Kotol K1	Kotol K2	
TZL	2,70	3,08	10
TOC	0,39	0,68	10
SO ₂	4,88	1,58	50
CO	2,74	0,97	100
NO _x	140,00	142,24	200
HCl	6,21	5,15	10
HF	0,14	0,09	1
PCDD/PCDF (ng.m ⁻³)	0,02	0,047	0,1
Kovy			
Tl,Cd	0,0007	0,0008	0,05
Hg	0,0015	0,001	0,05
Sb, As, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, V	0,0125	0,009	0,5